

Technische Bedingungen Nr. TP/10

ONLINE BESCHNITT

Änderungen in der technischen Spezifikation

3. 9. 2015	Ausarbeitung der technischen Spezifikation	J. Lottmann
------------	--	-------------

Erstellt von:	9. 9. 2015	Technologe	J. Lottmann
---------------	------------	------------	-------------

Geprüft von:	9. 9. 2015	Technischer Leiter, Handelsdirektor	Ing. D. Mifka, Ing. A. Adam
--------------	------------	-------------------------------------	-----------------------------

Genehmigt von:	9. 9. 2015	Direktor der Druckereien	Ing. M. Tamchyna
----------------	------------	--------------------------	------------------

Inhalt:

A) <u>(ONLINE) BESCHNITT IN DEN MAFRAPRINT DRUCKEREIEN</u>	S. 3
I. Geschäftsbedingungen	S. 3
II. Technische Bedingungen	S. 3 - 4
B) <u>Anlagen</u>	S. 4
I. Zeichnungen der einzelnen Beschnittvarianten	S. 5 - 10

A) (ONLINE) BESCHNITT in den MAFRAPRINT Druckereien

I. Geschäftsbedingungen

Mit der Geschäftstätigkeit zu Gewinnung der Kunden, Rechnungsstellung und Verwaltung der Forderungen betreffs des (Online) Beschnitts ist die Handelsabteilung der MAFRAPRINT Druckereien beauftragt. Diese Abteilung ist der einzige Auftraggeber für die Druckereien.

Die Anforderungen an den (Online) Beschnitt des resultierenden Produktes stehen auf dem Formblatt des Druckauftrags.

Die Handelsabteilung schickt die Aufträge mit den Informationen über den gewünschten (Online) Beschnitt gemäß dem Vertrag mit dem externen Kunden an die folgenden Adressen:

- Tiskařská 2, 108 00 Praha 10 Frau Lenka Koubková orv-praha@mafra.cz
- Pavelkova 7, 772 11 Olomouc Herr Tomáš Lošťák orv-olomouc@mafra.cz

Bei der Prüfung der Machbarkeit des Produktes mit dem (Online) Beschnitt muss man sich nach **Technischen Bedingungen** richten (siehe Anlage I).

I. **Technische Bedingungen**

1. Eigenschaften und Spezifikation der Beschnittformate für das ursprüngliche Berliner Format

- Beschnitt von einer Seite – VARIANTE 1a (1 Beschnitt)

Minimalformat

Aufgeklappt – 315mm x 410mm

Gefaltet – 205mm x 315mm

Maximalformat

Aufgeklappt – 315mm x 420mm

Gefaltet – 210mm x 315mm

- Beschnitt von zwei Seiten – VARIANTE 1b (2 Beschnitte)

Minimalformat

Aufgeklappt – 290mm x 410mm

Gefaltet – 205mm x 290mm

Maximalformat

Aufgeklappt – 297mm x 420mm

Gefaltet – 210mm x 297mm

- Beschnitt von drei Seiten – VARIANTE 1c (3 Beschnitte)

Minimalformat

Aufgeklappt – 290mm x 410mm

Gefaltet – 205mm x 290mm

Maximalformat

Aufgeklappt – 297mm x 420mm

Gefaltet – 210mm x 297mm

2. Eigenschaften und Spezifikation der Beschnittformate für das ursprüngliche Tabloid-Format

- Beschnitt von einer Seite – VARIANTE 2a (1 Beschnitt)

Minimalformat

Gefaltet – 205mm x 315mm

Maximalformat

Gefaltet – 210mm x 315mm

- Beschnitt von zwei Seiten – VARIANTE 2b (2 Beschnitte)

Minimalformat

Gefaltet – 205mm x 290mm

Maximalformat

Gefaltet – 210mm x 297mm

- Beschnitt von drei Seiten – VARIANTE 3c (3 Beschnitte)

Minimalformat

Gefaltet – 205mm x 290mm

Maximalformat

Gefaltet – 210mm x 297mm

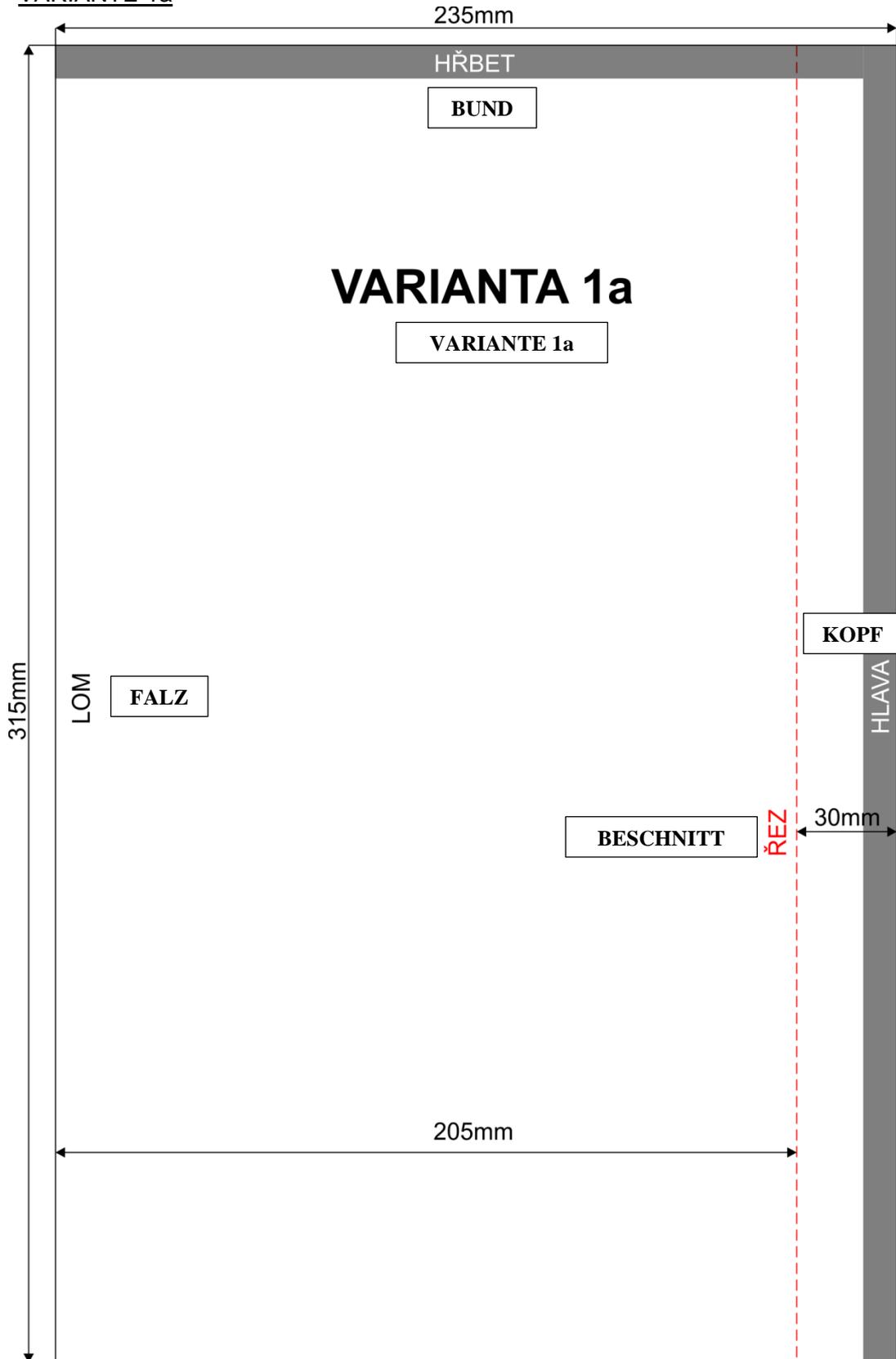
3. Allgemeine Beschnitteigenschaften

- Beim Beschnitt muss die technologische Toleranz von +- 1,5 mm berücksichtigt werden.
- In der Beschnittvariante 1c entstehen nach dem Bundbeschnitt lose gefaltete Blätter.
- Wir können Druckprodukte auf Papier mit einem Flächengewicht von 45 g/m², 52 g/m² und 60 g/m² schneiden.
- Wir können die Produkte mit dem Umfang von 6 – 48 Seiten im Berliner Format schneiden.

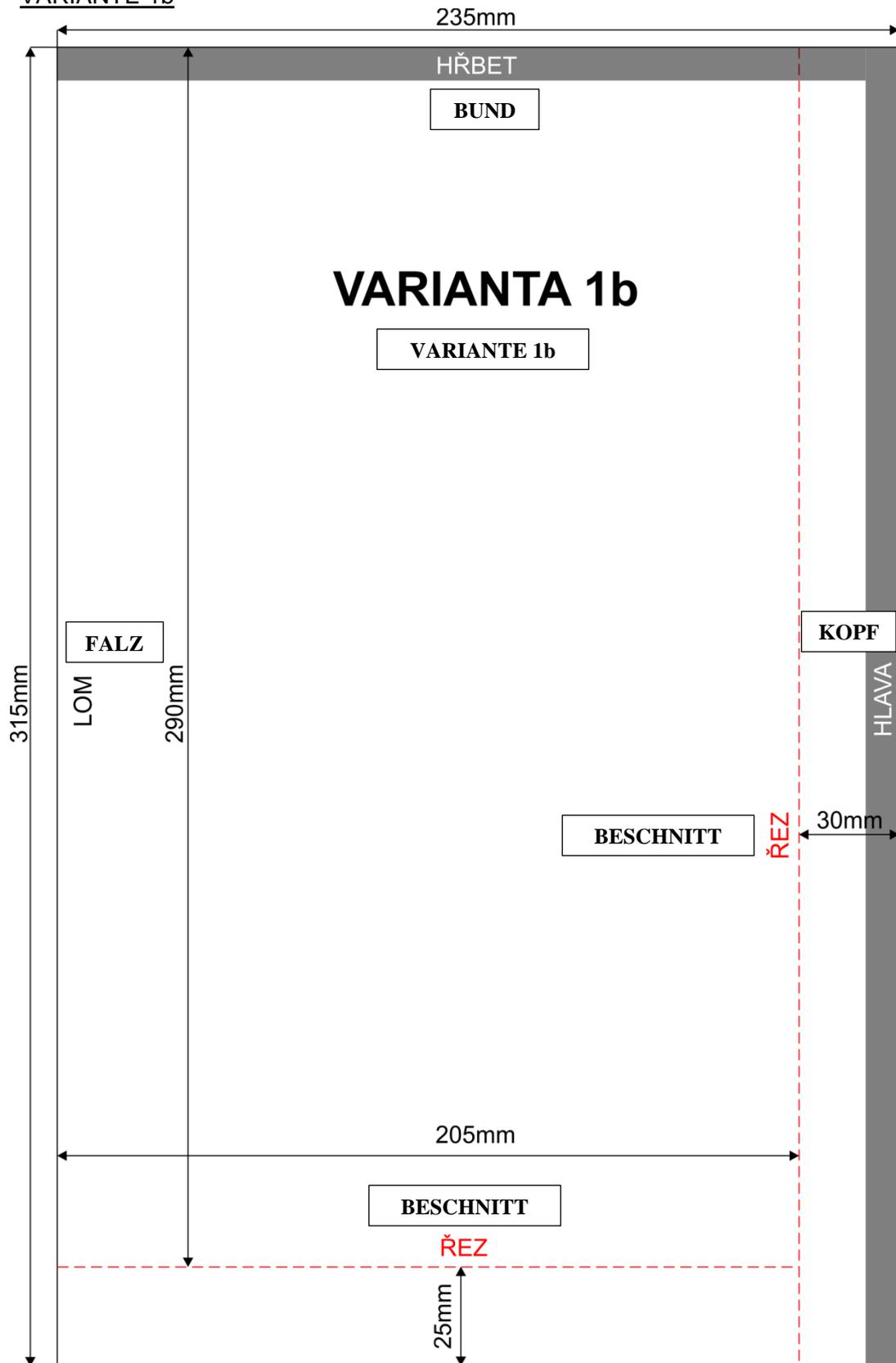
B) ANLAGEN

I. Zeichnungen der einzelnen Beschnittvarianten

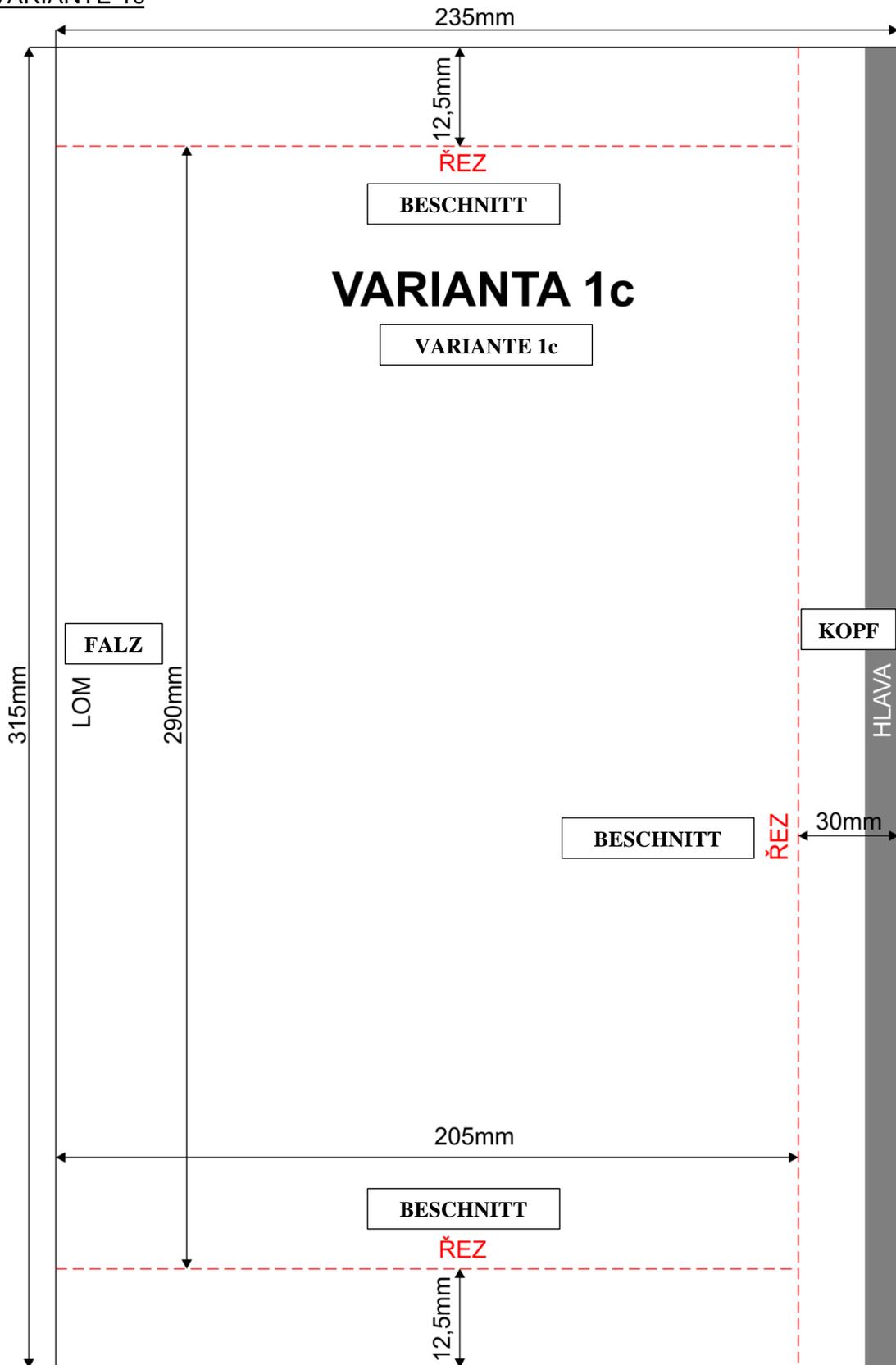
a. VARIANTE 1a



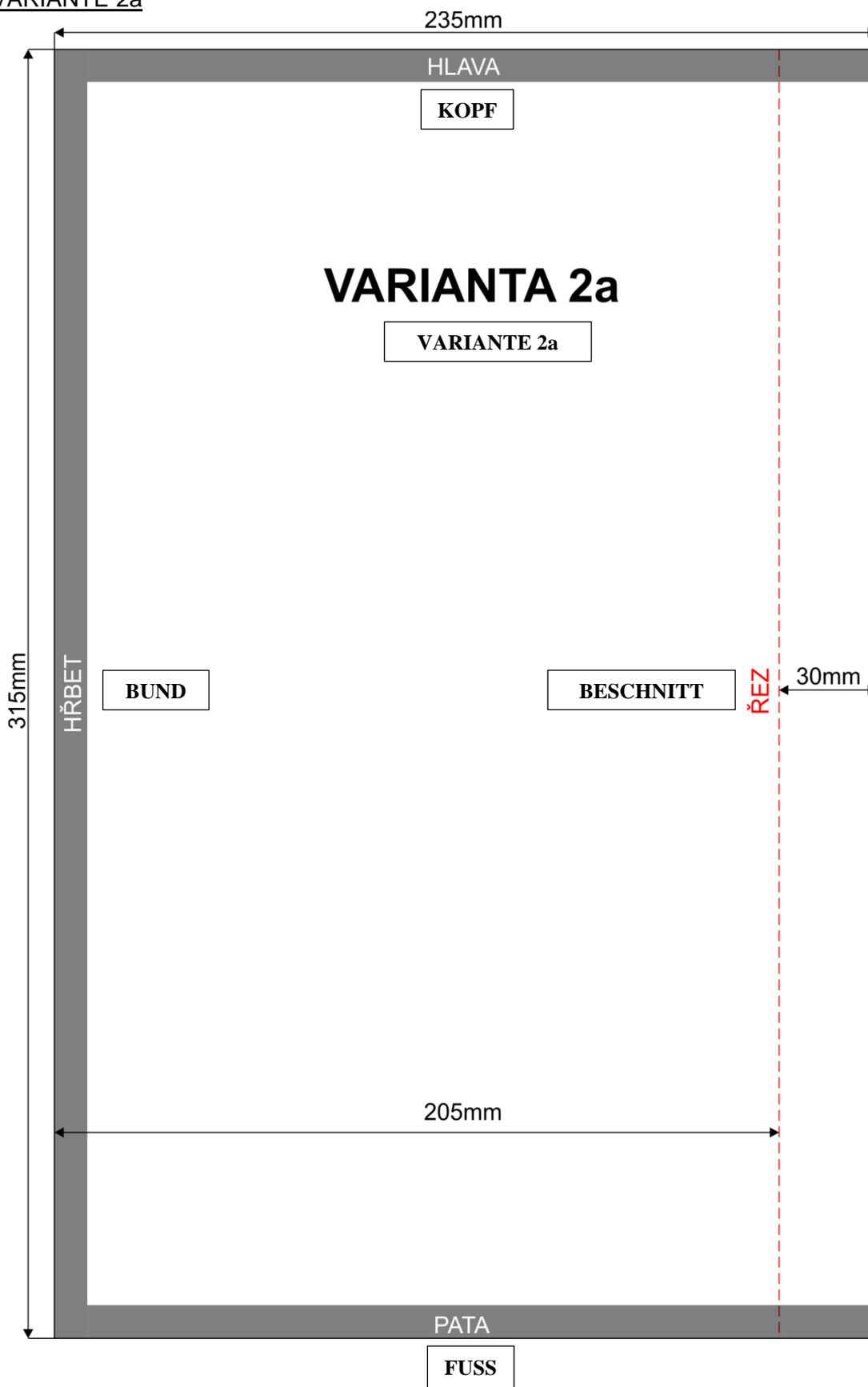
b. VARIANTE 1b



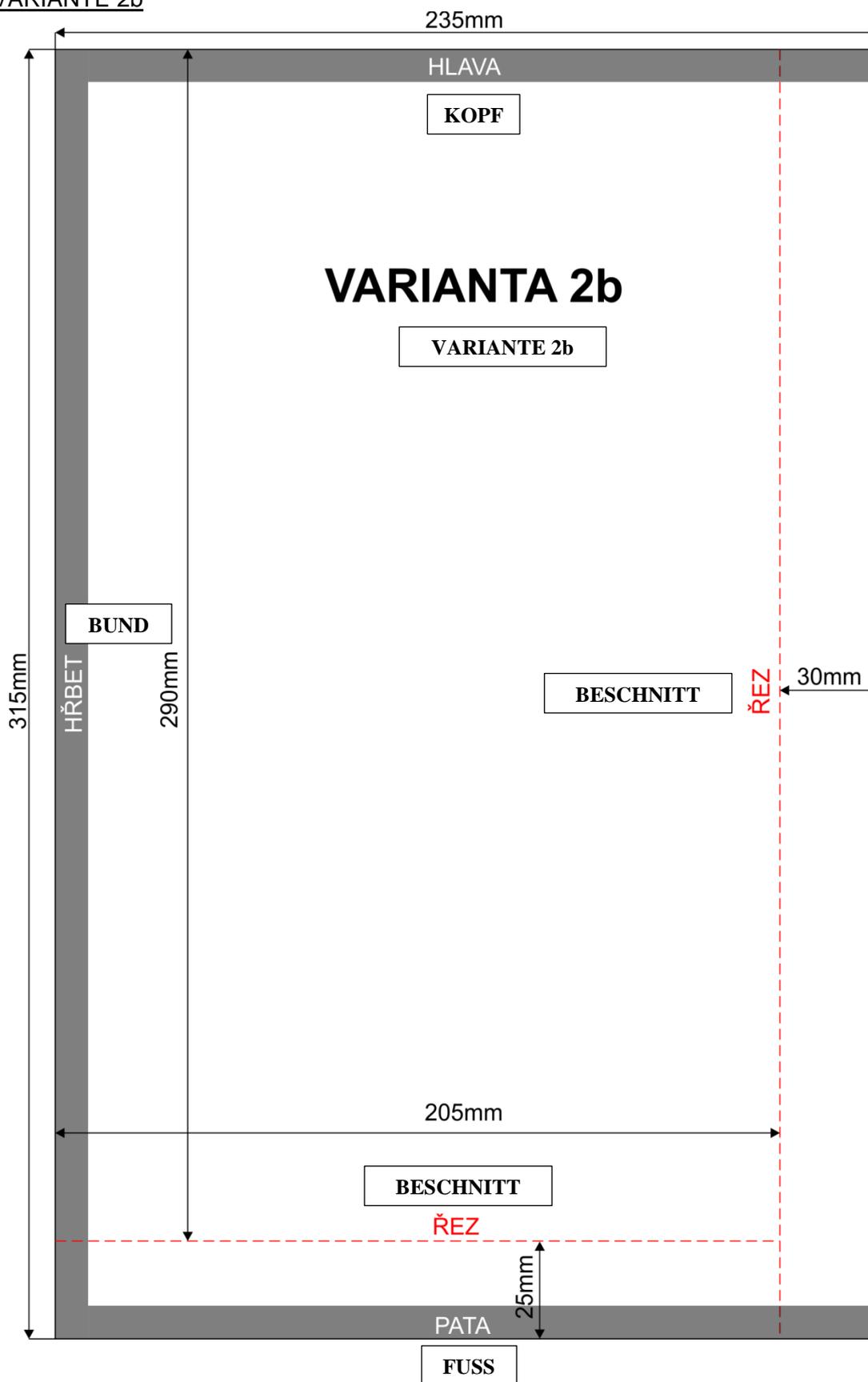
c. VARIANTE 1c



d. VARIANTE 2a



e. VARIANTE 2b



f. VARIANTE 2c

